



DiMon 1 Diskus Monitoringbox 1



Präventive Instandsetzung mit der Diskus Monitoringbox- DiMon

DiMon:

Unserer Schwingungsmessgerät- „DiMon" wird zur Analyse und Überwachung Wälzgelagerter Spindeln. Insbesondere können Ursachen von Schwingungen erkannt, analysiert und beseitigt werden, um so teure Folgekosten und Schäden zu vermeiden. So können z.B. Lagerschäden frühzeitig erkannt und somit ungeplante Stillstände vermieden und Kosten gespart werden.



Vorteile durch „Dimon“ im Überblick:

- Reduzierung von Instandhaltungskosten
- Verfügbarkeitssteigerung
- Planungseffizienz für die Produktion / Fertigung
- Vermeidung von ungeplanten Produktionsausfällen



DiMon im Detail:

Mit bis zu 4 Sensorsteckplätzen, Ethernet-Schnittstelle und separaten Schnittstellen für Ein- und Ausgangssignale, bietet DiMon1 ideale Möglichkeiten zur Diagnose über beliebige Zeiträume.

In einer Datenbank sind Lagerdaten zur einfacheren Parametrierung hinterlegt.

Die zu überwachenden Diagnoseobjekte werden mit Hilfe einer Software am PC definiert und anschließend über Ethernet-Schnittstelle an die Diagnoseelektronik übergeben. Diese kann nun in Kombination mit den Lagerdaten verlässliche Aussagen über z.B. Lager (Innenring, Wälzkörper, Außenring) und Unwucht treffen. Spitzen im Frequenzbereich können isoliert beobachtet werden und geben somit Hinweise auf Fehlverhalten und Materialermüdung der je nach Frequenz zugehörigen Teile.





Technische Daten

Allgemein

| | |
|---|-----------------|
| Abmessungen [mm] | 251x148 x 60 |
| Gewicht [kg]. | 1,1 |
| Betriebsspannung [V] | 24 DC \pm 20% |
| Stromaufnahme [mA] | 100 (24 V DC) |
| Bereitschaftsverzögerungszeit [s] | 10...80 |
| Umgebungstemperatur [°C] | 0 ... +70 |
| Schutzart | IP 20 |
| Schutzklasse | II |

Eingänge

| | |
|--|------------------------|
| 1 Eingang Sensor [SENS 1] | .IEPE-Sensor |
| oder | efector octavis VSAXXX |
| 3 Eingänge Sensor | efector octavis VSAXXX |
| 2 Eingänge Drehzahl-Istwert [mA] | 0/4 20 |
| oder Impuls [V] | 24 |

Ausgänge

| | |
|---|------------------------------|
| Schaltfunktion Voralarm [OUT 1] [mA] | PNP, max. 100 |
| | umschaltbar Öffner/Schließer |
| Schaltfunktion Hauptalarm [OUT 2] [mA] | PNP, max. 100 |
| | umschaltbar Öffner/Schließer |
| wahlweise analoge Ausgabe an [OUT 1] [mA] | 0/4 ... 20 |
| Optische Funktionsanzeige | 5 LED |

Leitungsüberwachung

| | |
|---|------------------------------------|
| max. Leitungslänge zum Sensor [m] | 30 |
| Schaltfunktion [OUT 2] | bei Leitungsbruch oder Kurzschluss |
| Schaltzustandsanzeige | LED [SENS] blinkt grün |
| Ansprechzeit [s] | max. |

Diskus Werke Schleiftechnik GmbH
Robert-Bosch-Str. 11 D-63128 Dietzenbach-Steinberg
Telefon: 06074 / 48402-0
Telefax: 06074 / 48402-36
E- Mail: vertrieb@diskus-werke.de
Internet: www.diskus-werke.de

Diskus Werke Schleiftechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 11
D-63128 Dietzenbach-Steinberg

T. +49 (0) 60 74 . 4 84 02-0
F. +49 (0) 60 74 . 4 84 02-36
E. vertrieb@diskus-werke.de

www.diskus-werke.de

