



## Maschinenübersicht ModuLine Kombinationsbearbeitung Drehen und beidseitig Planschleifen

- **Höchste Qualität durch Drehbearbeitung und beidseitiges Planschleifen in einer Aufspannung**
- **Automatischer Wendevorgang**
- **Platzsparendes Maschinendesign**
- **Modularer Aufbau sich ergänzender Prozesse**

### Technologie

Drehen und beidseitiges Planschleifen

### Werkzeugkonzept

VDI und Capto

### Automation

Korb oder Rundspeicher



Werkstücke

### Maschinenspezifikationen

#### Spannmittel:

Kraftspannfutter, Spanndornfutter, Spannzangenfutter, sowie alle gängigen Spannmittel

#### Max. Spanndurchmesser:

95 mm (bei 4-fach Linearshuttle) /  
140 mm (bei 4-fach-Rundtaktshuttle)

#### Antriebsleitung der Hauptspindel:

29 kW

#### Drehzahlbereich Hauptspindel:

max. 10500 1/ min

#### Eilganggeschwindigkeit:

X-Achse: 60 m/min / Z-Achse: 30 m/min

#### Steuerung:

Siemens Sinumerik 840D sl

Gewicht: ca. 10 t

### Ihre Ansprechpartner:

#### Herr Erwin Lefèvre

Tel.: +49 (0) 6074 / 484 02-35  
erwin.lefevre@diskus-werke.de

#### Herr Oliver Klier

Tel.: +49 (0) 6074 / 484 02-56  
oliver.klier@diskus-werke.de

### DISKUS WERKE Schleiftechnik GmbH

Robert-Bosch-Str. 11  
D-63128 Dietzenbach-Steinberg  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 6074 48402-0

Fax: +49 (0) 6074 48402-36

E-Mail: vertrieb@diskus-werke.de

[www.diskus-werke.de](http://www.diskus-werke.de)  
[www.dvs-technology.com](http://www.dvs-technology.com)



## Machine summary

### ModuLine combined machining turning and two sided face grinding

- Turning and two sided face grinding in one clamping operation for maximum quality
- Automatic workpiece turn-over
- Space efficient machine design
- Modular platform for machining processes that complement each other

#### Technology

Turning and two sided face grinding

#### Tool concept

VDI and Capto

#### Automation

Basket stack storage or round cycle storage



Typical workpieces

## Machine specifications

#### Workpiece clamping:

Power chuck, expansion arbor chuck, collet chuck as well as all general clamping tools

#### Max. clamping diameter:

95 mm (linear shuttle) /  
140 mm (round cycle shuttle)

#### Main spindle drive power:

29 kW

#### Speed range:

up to 10.500 1/min

#### Rapid feed m/min:

60m/min (X-axis) / 30m/min (Y-axis)

#### Control:

Siemens Sinumerik 840D sl

#### Gewicht:

approx. 10 t

#### Your contact partners:

##### Mr. Erwin Lefèvre

Tel.: +49 (0) 6074 / 484 02-35  
erwin.lefevre@diskus-werke.de

##### Mr. Oliver Klier

Tel.: +49 (0) 6074 / 484 02-56  
oliver.klier@diskus-werke.de

#### DISKUS WERKE Schleiftechnik GmbH

Robert-Bosch-Str. 11  
D-63128 Dietzenbach-Steinberg  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 6074 48402-0

Fax: +49 (0) 6074 48402-36

E-Mail: [vertrieb@diskus-werke.de](mailto:vertrieb@diskus-werke.de)

[www.diskus-werke.de](http://www.diskus-werke.de)  
[www.dvs-technology.com](http://www.dvs-technology.com)